

NAZWA PRODUKTU: FILAMENT 3D ROSA-Flex 85A 1,75mm

OPIS PRODUKTU: Filament ROSA-Flex 85A to termoplastyczny poliuretan w postaci żyłki, przeznaczony do drukowania 3D metodą FFF/FDM. Dostarczany filament jest nawinięty na szpulę, zamknięty próżniowo w worku z pochłaniaczem wilgoci i zapakowany w kartonowe opakowanie.

PRZECHOWYWANIE: Przechowywać w suchym miejscu, w zamkniętym opakowaniu.

PARAMETRY PRODUKTU

Parametr	Wartość
Średnica [mm]	1,75
Tolerancja średnicy [mm]	+/- 0,05
Tolerancja owalności [mm]	+/- 0,02

Waga netto [g]	500
Waga z opakowaniem [g]	900
Waga szpuli [g]	Szpula transparentna PC: 245
	Szpula drewniana ECO PP: 190
Wymiary szpuli [mm] (∅ zewnętrzna / wysokość / ∅ otworu)	Szpula transparentna PC: 200/68/52
	Szpula drewniana ECO PP: 200/57/52
Wymiary opakowania [mm]	220/210/65

ZALECANE PARAMETRY DRUKOWANIA

Parametr	Wartość
Temperatura wydruku [°C]	220-250
Temperatura stołu [°C]	30-60
Zalecana wartość nawiewu [%]	0-60
Zamknięta komora drukowania	Nie wymagana
Zalecamy suszenie filamentu przed drukowaniem w 80°C przez 4 godz	

PARAMETRY FIZYCZNE MATERIAŁU

Parametr	Wartość	Jednostka	Norma
Gęstość	1,18	g/cm ³	ISO 1183
Wytrzymałość na rozciąganie	35	MPa	EN 12803
Naprężenie przy wydłużeniu 100%	6	MPa	EN 12803
Wydłużenie przy zerwaniu	520	%	EN 12803
Temperatura zeszklenia (Tg)	-40	°C	DMA
Twardość	84	Shore A	ISO 868
Wytrzymałość na rozdarcie	78	kN/m	ISO 34
Wytrzymałość na przetarcie	29	mm ³	EN 12770
Ścisłość	29	%	ISO 815 (23°C)
Ścisłość	42	%	ISO 815 (70°C)
Odporność na hydrolizę wyrażona jako zmiana wydłużenia przy zerwaniu po 30 dniach w temperaturze 80°C	+4	%	EN 12803
Odporność na hydrolizę wyrażona jako zmiana wytrzymałości na rozciąganie po 30 dniach w temperaturze 80°C	-9	%	EN 12803
Odporność na hydrolizę wyrażona jako zmiana wytrzymałości na rozdarcie po 30 dniach w temperaturze 80°C	-8	%	ISO 34

Podane wartości zostały zmierzone w temperaturze pokojowej na standardowych próbkach testowych wykonanych z niebarwionego materiału. Powyższe dane mają charakter wyłącznie poglądowy. Na rzeczywiste właściwości wydruków wykonanych z ROSA-Flex 85A mogą mieć wpływ: warunki druku, geometria danego wydruku, warunki otoczenia itd. Niezbędne jest, aby użytkownicy przetestowali filament, aby ustalić, czy jest on odpowiedni do zamierzonego przeznaczenia. ROSA PLAST Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za uszczerbek na zdrowiu lub straty materialne i żadne inne związane z używaniem materiału.



ROSA PLAST Sp. z o.o.

ul. Hipolitowska 102B, 05-074 Hipolitéw

tel.: +48 22 783 62 62, www.rosa3d.pl

